



Número: MZ04-WXSC

Fecha de emisión: 2022-4-5

Versión: V1.0

Concentrador de oxígeno portátil

Manual de servicio

Modelo: JAY-10D



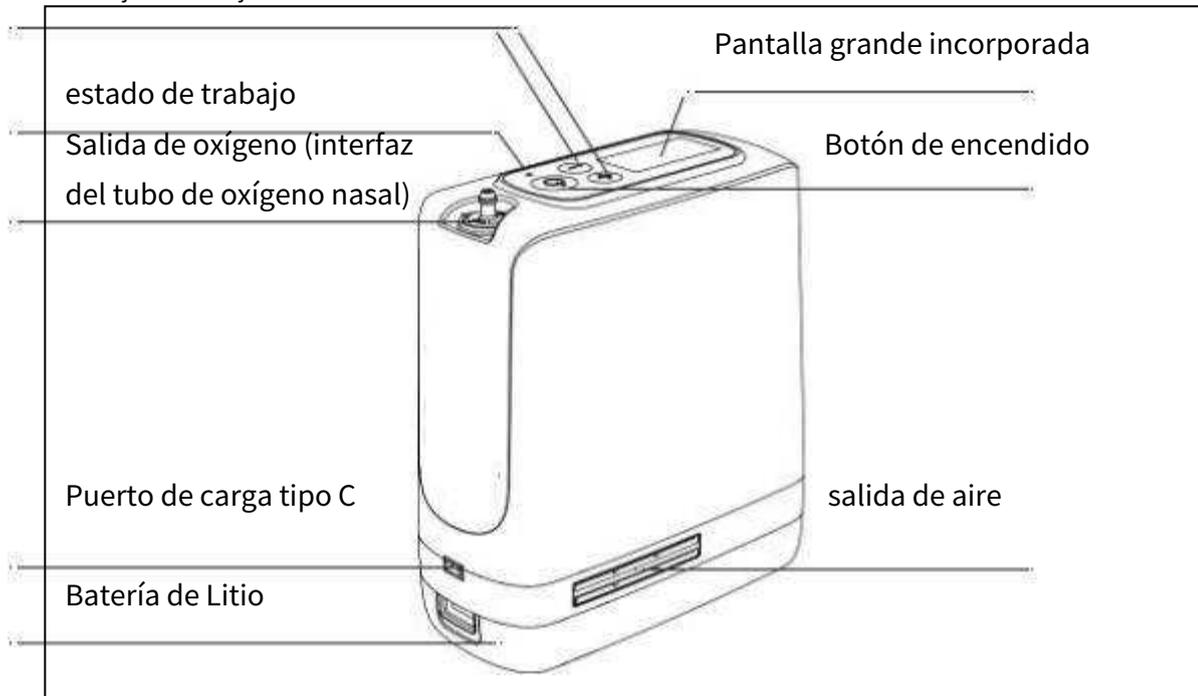
Dirección: 2F y 3F, Sección Este, Edificio 12, Power Valley,
Parque pionero, NO. Calle Huiyang 369,
071051, Baoding, Provincia de Hebei, China

Contenido

Apariencia del producto.....	2
Fallos comunes	2
Reemplazo de lechos de tamices moleculares.....	3
Reemplazo de filtros.....	4
Desmontaje de la vivienda completa	4
Reemplazo de la salida de oxígeno.....	6
Reemplazo del ventilador	6
Reemplazo del soporte de la válvula solenoide (Tipo 310).....	8
Reemplazo del compresor	9
Reemplazo de la placa tipo C.....	12

1、 Apariencia del producto

Botón de ajuste de flujo



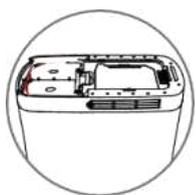
2、 Fallos comunes

Indicador de falla	Actuación	Causa	Solución
el numero de alarma se muestra como 1	Exceso de temperatura alarma	El ventilador de refrigeración no funciona correctamente	Si la bolsa del paquete está instalada al revés, mantenga el puerto de enfriamiento de la máquina
el numero de alarma se muestra como 2	Alarma de parada del ventilador	El ventilador de refrigeración no funciona correctamente	Ventilación, prohibir el uso bajo la luz solar directa.
el numero de alarma se muestra como 3	Alarma de parada del compresor	Funcionamiento del compresor fallido	Si el adaptador es el cable original, reemplace el compresor.
el numero de alarma se muestra como 4	Concentración de oxígeno por debajo del 85% de alarma	Lechos de tamiz molecular falla	Reemplazar los lechos de tamices moleculares

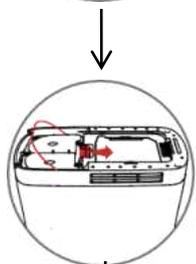
el numero de alarma se muestra como 5	Tanque de oxígeno bajo alarma de presión	Fuga de aire	Reemplazo de piezas del circuito de aire.
---------------------------------------	--	--------------	---

3. Reemplazo de lechos de tamices moleculares

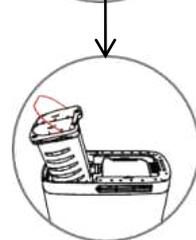
- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado.
- (2) Presione la hebilla de la batería para retirar la batería (nota: el proceso de extracción de la batería es suave para evitar que se tire de la metralla del host).
- (3) Toda la máquina se coloca horizontalmente sobre la superficie de trabajo, se saca el asa del cubo del tamiz de la ranura para tarjetas y se saca el cubo del tamiz sujetando el asa con una mano.
- (4) Saque el nuevo cubo del tamiz e insértelo en toda la máquina (como se muestra en la figura). El asa del cubo del tamiz está fijado a la placa de cubierta del cubo del tamiz y no se puede levantar.
- (5) La dirección de la ranura de la tarjeta de la batería está alineada con la dirección de la base de toda la máquina. Empuje la batería en la ranura y toda la máquina emitirá un sonido de "bip". La batería está instalada en su lugar (cuando la potencia de la batería es mayor o igual a dos barras).



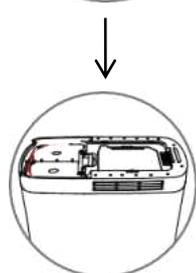
① Retire la batería y levante el mango del tamiz molecular.



② Tire de la hebilla en la dirección de la flecha roja y, al mismo tiempo, tire del mango del tambor del tamiz hacia arriba.



③ Retire el lecho de tamiz molecular y reemplácelo con un lecho de tamiz molecular nuevo.

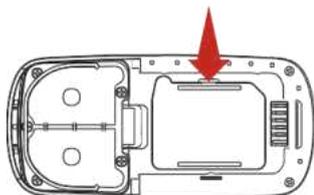


④ Abroche la hebilla y el asa y conecte la batería.

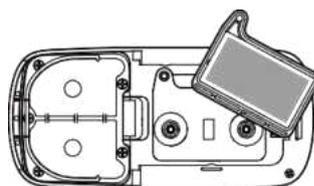
4. Reemplazo de filtros

- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado.
- (2) Presione la hebilla de la batería para retirar la batería (nota: el proceso de extracción de la batería es suave para evitar que se tire de la metralla del host).
- (3) Retire la cubierta de entrada de aire del compresor con una herramienta de boca plana (nota: evite dañar las piezas de plástico con la herramienta de boca plana).
- (4) Retire el filtro de algodón del compresor y coloque el filtro de algodón en el nuevo estado en la ranura de la base de toda la máquina (nota: los cuatro lados del filtro de algodón quedan al ras con la base después de la instalación).
- (5) Instale la cubierta de entrada de aire del compresor (nota: la posición de la cubierta corresponde a la posición de la ranura de la base), y la instalación estará en su lugar cuando escuche un sonido de "clik" durante el proceso.

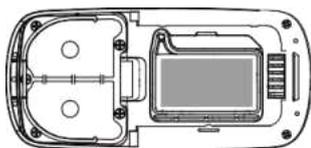
Presione hacia abajo para abrir la tapa.



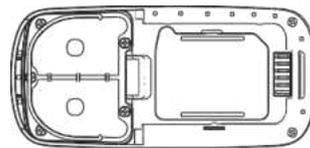
- ① Retire la batería y abra la tapa del compresor.



- ② Retire la tapa y saque el filtro de entrada de algodón.



- ③ Coloque un nuevo filtro de entrada de aire.



- ④ Cubra la tapa e inserte la batería.

5. Desmontaje de la vivienda completa

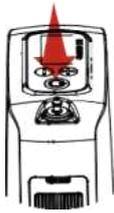
- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado. (como se muestra en el figura ①).
- (2) Presione hacia abajo la hebilla de la batería para retirar la batería (Nota: el proceso de extracción de la batería es suave para evitar que se tire de la metralla del host (Figura ②).
- (3) Toda la máquina se coloca horizontalmente sobre la superficie de trabajo, se saca el asa del cubo del tamiz de la ranura para tarjetas y se saca el cubo del tamiz sujetando el asa con una mano (como se muestra en la Figura ③).
- (4) Utilice herramientas especiales para desenroscar la salida de oxígeno (nota: evite rayar la salida de oxígeno. (Figura ④).
- (5) Utilice un destornillador Phillips para desatornillar los 5 tornillos que fijan la carcasa (como se muestra en la Figura ⑤).

(6) Retire la carcasa lentamente para evitar daños al mazo de cables interno del producto. (Imagen ⑥).

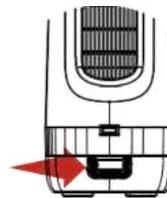
(7) Alinee la carcasa y la base con los orificios para tornillos de la base. (Nota: Verifique la correspondencia entre el panel de visualización del host y la ranura del shell. (Figura ⑦).

(8) Utilice un destornillador Phillips para apretar los 5 tornillos de la carcasa (como se muestra en la figura:), coloque el filtro de algodón de la salida de oxígeno en la salida de oxígeno y utilice una herramienta especial para completar la instalación de la salida de oxígeno. (como se muestra en la Figura ⑦).

(9) La dirección de la ranura de la tarjeta de la batería está alineada con la dirección de la base de toda la máquina. Empuje la batería en la ranura y toda la máquina emitirá un sonido de "bip". (En el caso de energía de la batería \geq dos barras, como se muestra en la Figura ⑧).



① Presione el interruptor para apagar la máquina.



② Pulsa el botón para sacar la batería.

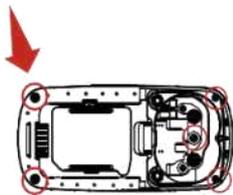


③ Saca el cubo colador.

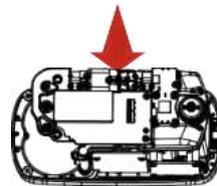


④ Desenrosque la salida de oxígeno

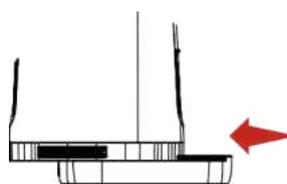
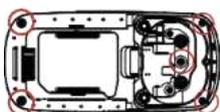
Nota: Utilice herramientas profesionales



⑤ Desatornille los 5 tornillos de fijación.



⑥ quitar la concha



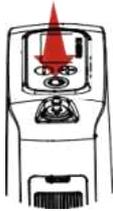
⑦ Instale la carcasa y apriete el tornillo.

⑧ Instalar la batería

6. Reemplazo de la salida de oxígeno

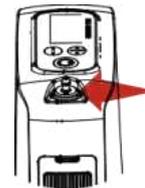
- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado.
- (2) Utilice una llave especial para desenroscar la salida de oxígeno.
- (3) Retire la nueva salida de oxígeno y utilice una llave especial para apretar la salida de oxígeno.

Presione el interruptor para apagar la máquina.



Desenrosque la boquilla de oxígeno y reemplácela.

Nota: utilice herramientas profesionales



7. Reemplazo del ventilador

- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado.
- (2) Presione la hebilla de la batería para retirar la batería (nota: el proceso de extracción de la batería es suave para evitar que se tire de la metralla del host).
- (3) Toda la máquina se coloca horizontalmente sobre la superficie de trabajo, se saca el asa del cubo del tamiz de la ranura para tarjetas y se saca el cubo del tamiz sujetando el asa con una mano.
- (4) Utilice herramientas especiales para desenroscar la salida de oxígeno (nota: evite rayar la salida de oxígeno).
- (5) Utilice un destornillador Phillips para desatornillar los 5 tornillos que fijan la carcasa (como se muestra en la figura ⑤).
- (6) Retire la carcasa lentamente para evitar daños al mazo de cables interno del producto.
- (7) Desenchufe y retire el cable de conexión entre la placa base y la placa de visualización.
- (8) Retire juntos el ventilador y la cubierta de goma del ventilador de la carcasa del compresor, desenchufe el mazo de cables del ventilador de la placa base y retire la cubierta de goma del ventilador.
- (9) Instale el nuevo ventilador en la funda de goma del ventilador e instale el arnés del ventilador en la ranura correspondiente de la placa base; el conjunto se coloca en el orificio de la tapa del compresor.
- (10) Complete la conexión entre la placa base y la placa de visualización.
- (11) Restaure toda la máquina a su estado original.

① Presione el interruptor para apagar la máquina.



② Presione el botón para sacar la batería.



③ Saque el cubo del tamiz.



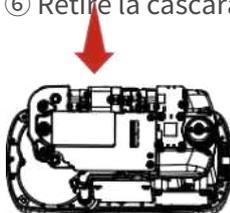
④ Desenrosque la salida de oxígeno Nota:
Utilice herramientas profesionales



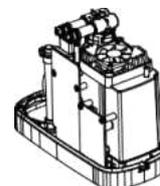
⑤ Desenrosque el 5
tornillos de fijación



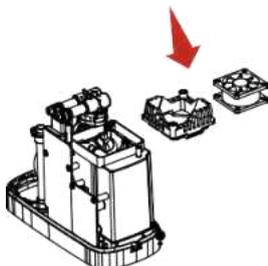
⑥ Retire la cáscara



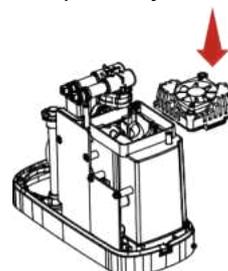
⑦ Retire el cable



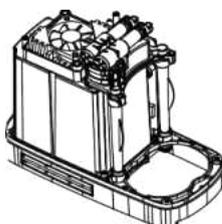
⑧ Retire el ventilador y la cubierta de goma.



⑨ Ventilador de repuesto y funda de goma.



⑩ Conecte la placa base al tablero de visualización.



⑪ Restaurar toda la máquina



8. Reemplazo del soporte de la válvula solenoide (Tipo 310)

- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado (figura ①).
- (2) Presione la hebilla de la batería para retirar la batería (nota: el proceso de extracción de la batería es suave para evitar que se tire de la metralla del host) (figura ②).

(3) Se coloca toda la máquina horizontalmente sobre la superficie de trabajo, se saca el asa del cubo del tamiz de la ranura para tarjetas y se saca el cubo del tamiz sujetando el asa con una mano (figura ③).

(4) Utilice herramientas especiales para desenroscar la salida de oxígeno (Nota: evite rayar la salida de oxígeno). (figura ④).

(5) Utilice un destornillador Phillips para desatornillar los 5 tornillos que fijan la carcasa (figura ⑤).

(6) Retire la carcasa lentamente para evitar daños al mazo de cables interno del producto. (figura ⑥).

(7) Desenchufe y retire el cable de conexión entre la placa base y la placa de visualización (figura ⑦).

(8) Abra la hebilla de plástico del soporte de la válvula tipo 310 y saque la válvula solenoide tipo 310, retire el mazo de cables de la válvula solenoide tipo 310 de la válvula (figura ⑦).

(9) Utilice una llave especial para desenroscar las dos válvulas solenoides respectivamente (figura ⑧).

(10) Reemplace el soporte de la válvula solenoide tipo 310 calificado y use herramientas especiales para atornillar las dos válvulas solenoides en el soporte de la válvula respectivamente (figura ⑨).

(11) Se escucha un sonido de "clic" cuando el conjunto de válvula solenoide Tipo 310 se instala en el manguito de goma negro y se fija la abrazadera.

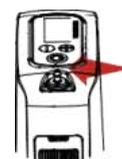
(12) Complete la conexión entre la placa base y el tablero de visualización.

(13) Restaure toda la máquina a su estado original.



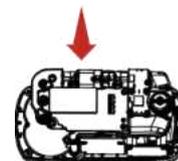
① Presione el botón de encendido/apagado para apagar la máquina.

② Presione el botón para sacar la batería.



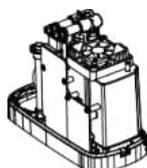
③ Retire los tamices

④ Desenrosque la salida de oxígeno Nota: Utilice herramientas profesionales



⑤ Desatornille los 5 tornillos de fijación.

⑥ Retire la cáscara



⑦ Retire el cable y retire el arnés de la válvula solenoide.

⑧ Desenrosque la válvula solenoide



⑨ Atornille el solenoide de repuesto en el soporte.

9、 Reemplazo del compresor

(1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado.

(2) Presione el clip de la batería para retirar la batería (Nota: tenga cuidado al retirar la batería para evitar que se extraiga la metralla del host).

(3) Toda la máquina se coloca horizontalmente sobre la superficie de trabajo, se saca el asa del cubo del tamiz de la ranura para tarjetas y se saca el cubo del tamiz sujetando el asa con una mano.

(4) Utilice herramientas especiales para desenroscar la salida de oxígeno (Nota: evite rayar la salida de oxígeno).

(5) Utilice un destornillador Phillips para desatornillar los 5 tornillos que fijan la carcasa.

(6) Retire la carcasa lentamente para evitar daños al mazo de cables interno del producto.

(7) Desenchufe y retire el cable de conexión entre la placa base y la placa de visualización.

(8) Abra la hebilla de plástico del asiento de la válvula solenoide Tipo 310 y extraiga la válvula solenoide Tipo 310, retire el mazo de cables de la válvula solenoide Tipo 310 de la válvula.

(9) Utilice un destornillador de estrella para quitar el tornillo de cinco vías, gire la tráquea de entrada y salida fuera de la ranura para tarjetas y extraiga la caja de cinco vías y el tubo de entrada y salida del tamiz molecular.

(10) Utilice un destornillador de estrella para desatornillar los 4 tornillos de la placa base del concentrador de oxígeno y la placa de accionamiento del compresor.

(11) Retire el ventilador del compresor y retire el soporte del compresor de la ranura de la carcasa.

(12) Utilice un destornillador de estrella para desenroscar la tapa del compresor y quitarla.

(13) Utilice una herramienta plana para quitar la tapa de entrada de aire del compresor (nota: evite dañar las piezas de plástico causadas por la herramienta plana).

(14) Retire el filtro de algodón del compresor y coloque el nuevo filtro de algodón en la ranura de la base de la máquina (Nota: los cuatro lados del filtro de algodón quedan al ras con la base después de la instalación).

(15) Retire el perno de entrada del compresor con una llave hexagonal especial e instale el nuevo compresor.

(16) Instale la carcasa del compresor, asegure la carcasa y coloque el soporte del compresor en la ranura correspondiente de la carcasa.

(17) Instale la caja de cinco vías y el tubo de entrada y salida del tamiz molecular, y gire el tubo de entrada y salida en la ranura para tarjetas para fijar la caja de cinco vías con tornillos.

(18) Fije la placa PCB y el compresor en la cubierta del compresor e instale el mazo de cables en la ranura de cables interna.

(19) Instale el ventilador de refrigeración.

(20) Instale el asiento de la válvula solenoide tipo 310 en la caja de cinco vías, la ruta de aire se instala en la ranura correspondiente y el paquete de ruta de aire se instala en la ranura de línea correspondiente a la placa PCB.

(21) Instale la placa de cubierta de entrada del compresor (Nota: la posición de la placa de cubierta debe corresponder a la posición de la ranura de la base). Al curar el sonido de "golpeteo" durante el proceso, significa

instalado en el lugar correcto.

(22) Restaurar toda la máquina a su estado inicial.



① Presione el botón de encendido/apagado para apagar la máquina.

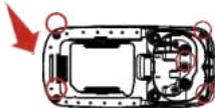


③ Saque los tamices

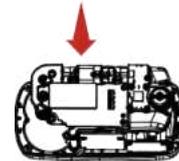


② Presione la pestaña para quitar la batería.

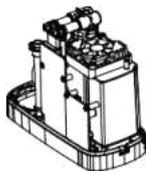
④ Desenrosque la salida de oxígeno Nota:
Utilice herramientas profesionales



⑤ Desatornille los 5 tornillos de fijación.



⑥ quitar la concha



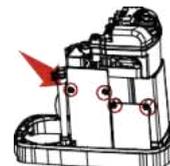
⑦ Retire el cable y retire el mazo de la válvula solenoide.



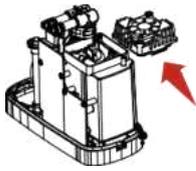
⑧ Desenrosque la válvula solenoide



⑨ Desatornille la caja de cinco vías.
Retire la caja de cinco vías y el lecho de tamiz molecular.



⑩ Desatornille los tornillos de la PCB y de la placa controladora.



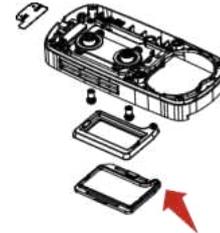
⑪ Saque el compresor, el ventilador y el soporte.



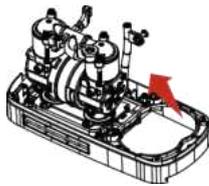
⑫ Retire la tapa del compresor.



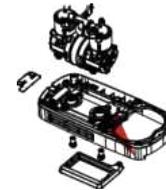
⑬ Quitar la tapa de entrada del compresor



⑭ Almohadillas de filtro de compresor de repuesto



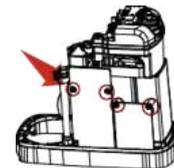
⑮ Instalación de un compresor de repuesto.



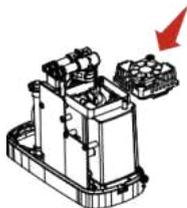
⑯ Soporte del compresor en la ranura correspondiente



⑰ Instalación de caja de cinco vías y tamiz molecular.



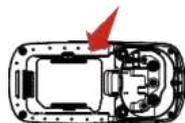
⑱ Fijación de la placa PCB y la placa controladora



⑲ Instalación del ventilador



⑳ Válvula solenoide montada en caja de cinco vías



⑫ Instalación de la cubierta de entrada de aire.

10. Reemplazo de la placa tipo C

- (1) Presione la tecla del interruptor del equipo, el equipo está en estado de apagado. (ver figura ①).
- (2) Presione el clip de la batería para retirar la batería (Nota: tenga cuidado al retirar la batería para evitar que se extraiga la metralla del host). (Como se muestra en la figura ②).
- (3) Toda la máquina se coloca horizontalmente sobre la superficie de trabajo, se saca el asa del cubo del tamiz de la ranura para tarjetas y se saca el cubo del tamiz sujetando el asa con una mano. (ver figura ③).
- (4) Utilice herramientas especiales para desenroscar la salida de oxígeno. (nota: evite rayar la salida de oxígeno. (ver figura ④).
- (5) Utilice un destornillador Phillips para desatornillar los 5 tornillos que fijan la carcasa. (ver figura ⑤).
- (6) Retire la carcasa lentamente para evitar daños al mazo de cables interno de la máquina (como se muestra en la Figura ⑥).
- (7) La placa PCB y el cable de conexión de la placa de visualización se desconectarán para despegar (Figura ⑦).
- (8) Los clips de plástico del asiento de la válvula solenoide (Tipo 310) se abren y se retira el conjunto de la válvula solenoide (Tipo 310); Retire el mazo de cables de la válvula solenoide (Tipo 310) de la válvula (Figura ⑧).
- (9) Utilice un destornillador Phillips para quitar los tornillos de la caja de cinco vías, gire los tubos de entrada y salida para sacarlos de la ranura, extraiga la caja de cinco vías y los tubos de entrada y salida del tamiz molecular (Figura 9).
- (10) Utilice un destornillador Phillips para desatornillar los 4 tornillos de la placa PCB y la placa de accionamiento del compresor del concentrador de oxígeno (consulte la figura ⑩).
- (11) Saque el ventilador del compresor y retire el soporte del compresor de la ranura de la carcasa (como se muestra en la Figura ⑪).
- (12) Afloje los tornillos de la tapa del compresor con un destornillador Phillips y retire la tapa del compresor (consulte la figura ⑫).
- (13) Destornillador Phillips para desatornillar los cuatro pernos de la placa TIPO-C, retire la placa TIPO-C defectuosa para reemplazar la nueva placa, apriete los 4 tornillos para fijar (como en la Fig. ⑬).
- (14) Instale la tapa del compresor fijando los 3 tornillos de la tapa y colocando el compresor

soporte en la ranura correspondiente de la tapa (ver figura^⑭).

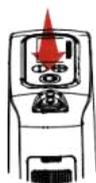
(15) Instale la caja de cinco vías y el tubo de aire de entrada y salida del tamiz molecular, gire el tubo de aire de entrada y salida hacia la ranura y fije la caja de cinco vías con tornillos (como en la Figura^⑮).

(16) Fije el tablero de control principal del generador de oxígeno y el tablero de accionamiento del compresor a la cubierta exterior del compresor e instale el mazo de cables en la ranura para cables opuesta (como se muestra en la Figura^⑯).

(17) Instale el conjunto del soporte de la válvula solenoide 310 en la caja de cinco vías, instale la línea de aire superior en la ranura correspondiente e instale el arnés de la línea de aire superior en la ranura para cables correspondiente con la placa base (como se muestra en la Figura^⑰).

(18) Instale el ventilador de enfriamiento del compresor (como se muestra en la Figura^⑱).

(19) Restaure toda la máquina a su estado inicial.



① Presione el botón de encendido/apagado para apagar la máquina.



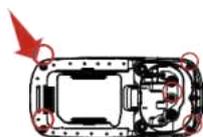
② Presione la pestaña para quitar la batería.



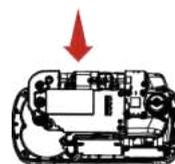
③ Saque los tamices



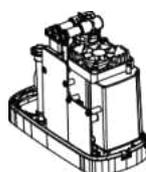
④ Desenrosque la salida de oxígeno Nota:
Utilice herramientas profesionales



⑤ Desatornille los 5 tornillos de fijación.



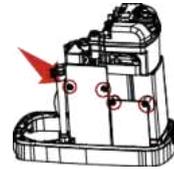
⑥ Rquitar el caparazón



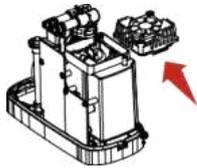
⑦ Retire el cable y retire el mazo de la válvula solenoide.



⑧ Desenrosque la válvula solenoide



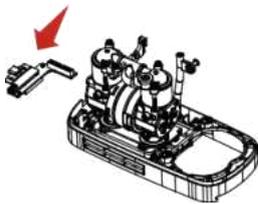
⑨ Desatornille la caja de cinco vías.
Retire la caja de cinco vías y el lecho de tamiz molecular.



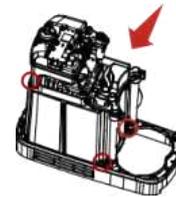
⑩ Desatornille los tornillos de la PCB y de la placa controladora.



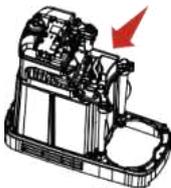
⑪ Saque el compresor, el ventilador y el soporte.



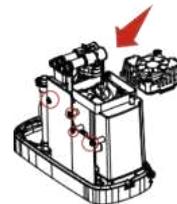
⑫ Retire la tapa del compresor.



⑬ Retire la placa tipo C y reemplácela



⑭ Tres tornillos para fijar la carcasa del compresor.



⑮ Caja fija de cinco vías

⑯ Volviendo a colocar el ventilador y la electroválvula.



 **LONGFIAN SCITECH CO.,LTD**

2F y 3F, Sección Este, Edificio 12,
Parque Pionero de Power Valley,
NO.369 Huiyang street, 071051,
Baoding, Provincia de Hebei, China
Teléfono: 0086-312-5909505
Sitio web: www.longfian.com