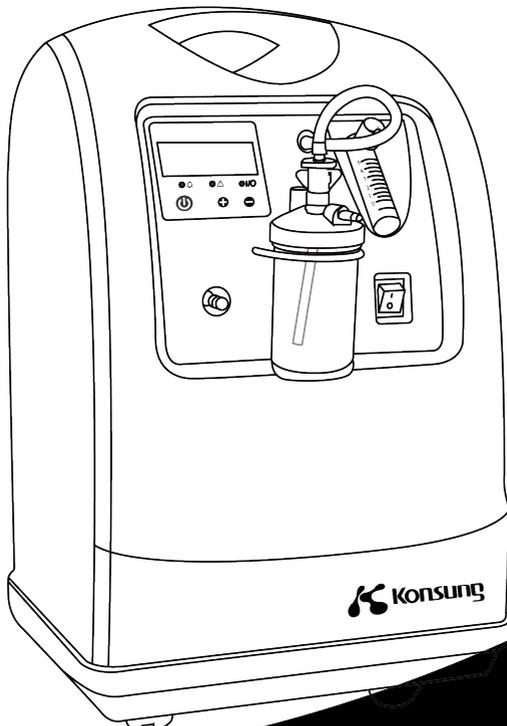




CONCENTRADOR DE OXÍGENO [KSOC-5]

MANUAL DE USUARIO

¡ Lea atentamente antes de usar!



Dibujo, Símbolos, Abreviatura

Nota: Es posible que algunos símbolos no aparezcan en su equipo.

Símbolo	Explicación	Símbolo	Explicación
	precaución		Aumentar o disminuir (mando)
	Frágil, manipular con cuidado		Pieza aplicada tipo BF
	Mantener seco		Representante autorizado en la Comunidad Europea
	Este lado hacia arriba		Equipo de clase II
	Encendido		Código de lote
	Apagado		Fecha del fabricante
	Corriente alterna		Fabricante
	Instrucciones de operación		Marcado de equipos eléctricos y electrónicos de acuerdo con 2012/19 / EU (WEEE)

TABLA DE CONTENIDO

1 Orientación de seguridad	1
2 Principio de funcionamiento y diagrama de flujo	5
3 Uso previsto y población	6
4 Vista frontal y posterior	7
5 Construcción y material principal.....	8
6 Parámetros técnicos	9
7 Modelos y rendimiento	11
8 Las condiciones de trabajo	11
9 Instrucción de operación	12
10 Cronometraje	14
11 Sistema de alarma e indicador	14
12 Mantenimiento y servicio	16
13 Desechable	18
14 Almacenamiento y transporte	18
15 Solución de problemas	18
16 Servicio.....	19
17 Directrices de EMC.....	21

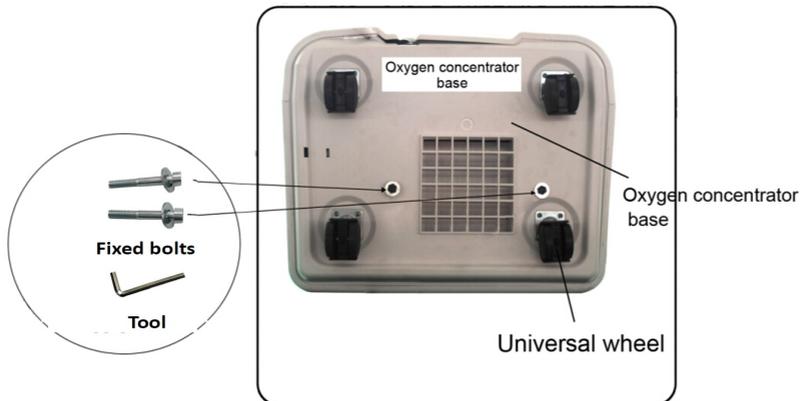
1 ORIENTACIÓN DE SEGURIDAD

WARNING TIPS



1. Por primera vez, retire los pernos fijos en la parte inferior del concentrador de oxígeno con la herramienta que le ofrecemos antes de usar el concentrador.
2. Si no quita los pernos en la parte inferior del concentrador de oxígeno, el concentrador no funcionará bien.
3. Guarde los pernos para el próximo transporte.

La imagen de los pernos fijos en la parte inferior del concentrador de oxígeno y la herramienta es la siguiente:



La imagen es solo para referencia; por favor haga el objeto como estándar.



Instrucción de seguridad

1. Utiliza la potencia de AC110V 60HZ.
2. Si algún objeto o líquido entra en los concentradores, desconecte inmediatamente los enchufes de alimentación y haga que un experto los examine antes de volver a utilizarlos.
3. Y si el concentrador no se va a utilizar durante mucho tiempo, desenchufe el enchufe de la toma de corriente; y asegúrese de retirar el enchufe de alimentación en lugar del cable de alimentación.



Advertencia

En caso de posibles fallas del concentrador de oxígeno o corte de energía. Las personas que necesitan oxígeno con urgencia y los pacientes gravemente enfermos deben preparar otros dispositivos de suministro de oxígeno para uso de emergencia (como cilindros de oxígeno, bolsas de oxígeno).



Advertencia: No fumar mientras usa el concentrador de oxígeno.

1. Consejos de seguridad para concentradores de oxígeno

- A. No utilice el producto cerca de fuentes de calor o fuego.
- B. El producto no es apropiado para usar en un ambiente demasiado húmedo (como el baño). Durante la operación, asegúrese de que no haya dispositivos de humidificación a menos de 2 metros alrededor, y después de limpiar los componentes del filtro, deben secarse totalmente antes de volver a usarlos.
- C. No utilice el producto cerca de materiales inflamables como grasa, aceite, detergente, etc. Tampoco utilice dichos materiales y sus análogos al producto.
- D. No utilice el producto en un espacio cerrado, al menos a 15 cm de distancia de obstáculos como las paredes y ventanas que impiden la circulación del aire.
- E. El equipo ha superado la prueba de compatibilidad electromagnética realizada por el centro de pruebas para el producto SGS, por lo que el

producto no producirá la interferencia de RF dañina si se usa en un área residencial. Pero para mantener un uso normal, no utilice el concentrador de oxígeno cerca de equipos perturbadores de alta frecuencia, como altavoces, resonancias magnéticas o tomografías computarizadas, etc.

- F. Es posible que el paciente sea un operador previsto; no le dé servicio ni le dé mantenimiento mientras el equipo ME esté en uso.
- G. En determinadas circunstancias, la oxigenoterapia puede ser peligrosa y es aconsejable consultar con un médico antes de utilizar el concentrador.
- H. El usuario tiene prohibido cambiar los componentes o modificar el equipo.
- I. No desmonte el cable de alimentación, si el cable de alimentación está dañado, puede ser reemplazado por una persona de mantenimiento, cuando cambie la línea de alimentación, no es necesario hacer una distinción entre la línea neutra y la línea viva.
- J. El concentrador de oxígeno debe ubicarse de manera que se eviten contaminantes o humos.
- K. Apague el concentrador después de su uso.

2. Consejos de seguridad para electrodomésticos

- A. Cierre el concentrador antes de acceder a él para una toma de corriente diferente.
- B. Preste atención a la seguridad eléctrica. No encienda el producto si el enchufe o las líneas eléctricas están dañadas y asegúrese de cortar la energía cuando limpie el concentrador o limpie y reemplace los filtros.
- C. Instale el dispositivo regulador cuando el voltaje sea más alto que el rango normal o en fluctuación.
- D. Para extender la vida útil del concentrador, reinicie 5 minutos después de cada apagado para evitar que el compresor arranque bajo presión.
- E. No opere el concentrador con la ventana o caja del filtro abierta.
- F. Los no profesionales no deben abrir la cáscara
- G. Los niños no pueden utilizar el concentrador solos en caso de accidente.

- H. No coloque el equipo para dificultar el funcionamiento del dispositivo de desconexión.

3. Consejos de seguridad para inhalar oxígeno

- A. Siga las indicaciones de los médicos, ya que se utiliza para tratamiento médico.
- B. La persona alérgica a la inhalación de oxígeno debe utilizar el producto con cuidado.
- C. La tasa de flujo de oxígeno no debe ser demasiado alta, pero a petición del médico.
- D. Tenga cuidado con el entorno de trabajo, rango de temperatura normal: 5 °C — 40 °C., Humedad relativa: ≤75%
- E. Manténgalo estable en el trabajo y evite inclinarse o invertir
- F. No bombee el equipo como una bolsa de oxígeno cuando la botella tenga agua.
- G. El agua de la botella no debe ser demasiado en caso de desbordamiento (mantenga el nivel de agua entre MAX y MIN) y cambie el agua con frecuencia. El uso de ciertos humidificadores y accesorios de administración no especificados para su uso con este concentrador de oxígeno puede afectar el rendimiento.
- H. Diferentes botellas pueden afectar el rendimiento del concentrado de oxígeno, reemplace la botella con la botella original proporcionada o certificada por nuestra empresa.
- I. Limpie y reemplace la esponja del filtro en caso de que el bloqueo de la salida y salida del suministro de oxígeno afecte la vida útil del concentrador de oxígeno. Para mantener el concentrador en uso habitual, sustituya la esponja filtrante tanto en la salida como en la entrega por las proporcionadas o certificadas por nuestra empresa.
- J. La cánula como accesorio proporcionada por nuestra empresa es una muestra para probar. Utilice la cánula personalmente para mantenerla limpia y saludable; limpiarlo y desinfectarlo con frecuencia; se sugiere usar una cánula de desecho cada vez.
- K. La temperatura del componente de aplicación (incluido el circuito de

gas) es superior a 41 °C, pero no superior a 46 °C.

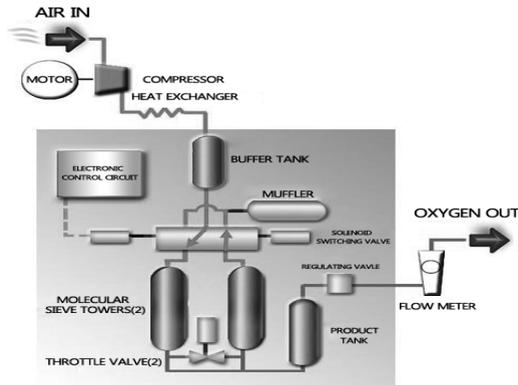
L. El contacto entre el componente de la aplicación y el paciente es breve.

2 Principio de funcionamiento y diagrama de flujo

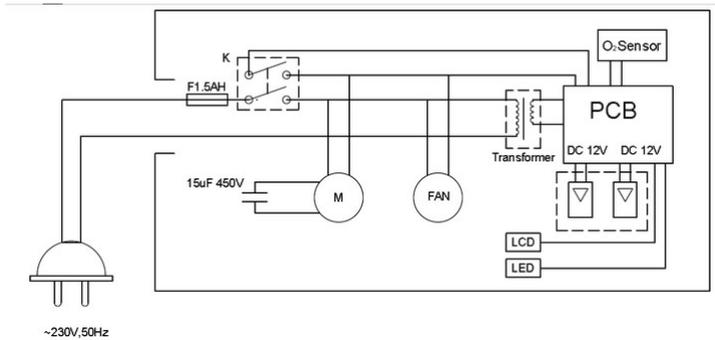
1. Principio de funcionamiento

KSOC-5 El concentrador de oxígeno médico se compone de un sistema de filtrado, compresor, adsorber la torre, el sistema de control eléctrico, el sistema de humidificación y el curso de aire razonable de la estructura de la caja. Adopta el principio de absorción de transformación avanzada (PSA) del mundo actual. Separa el oxígeno y el nitrógeno a temperatura y presión comunes, luego obtiene el oxígeno médico que corresponde a los estándares médicos.

2. Teoría de trabajo



3. Cuadro de control eléctrico



3 USO PREVISTO Y POBLACIÓN

USO PREVISTO: Para que las instituciones médicas preparen oxígeno para pacientes con hipoxia.

Población de pacientes prevista: adultos y niños;

Condición médica: instituciones médicas; instituciones o centros de salud con capacidad de atención médica.

Usuario previsto: profesional médico o paciente capacitado;

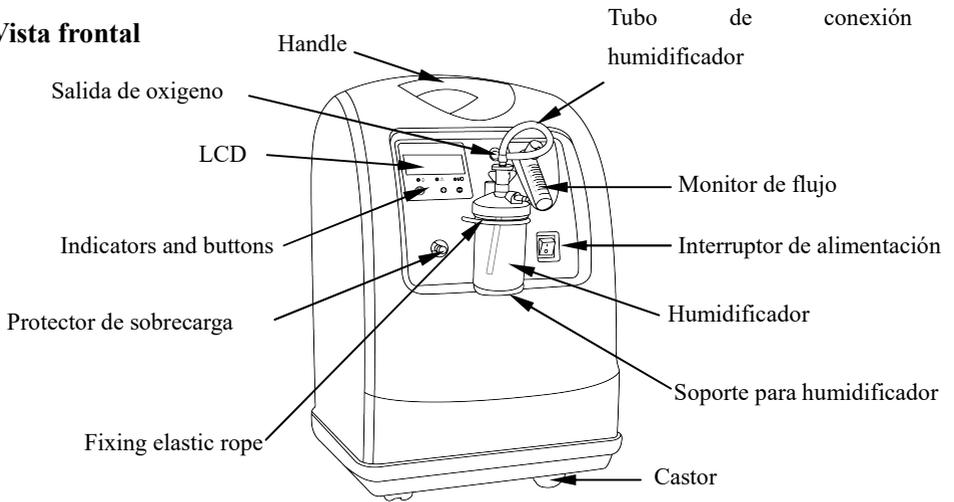
Contraindicaciones: los pacientes con intoxicación por oxígeno y alergia al oxígeno están prohibidos.

El concentrador de oxígeno utiliza principalmente aire como materia prima y utiliza un proceso de adsorción por oscilación de presión de tamiz molecular para producir oxígeno con una concentración de oxígeno que varía de 90% a 96% (V / V). Para instituciones médicas y otra producción de oxígeno para pacientes con hipoxia para usar oxígeno.

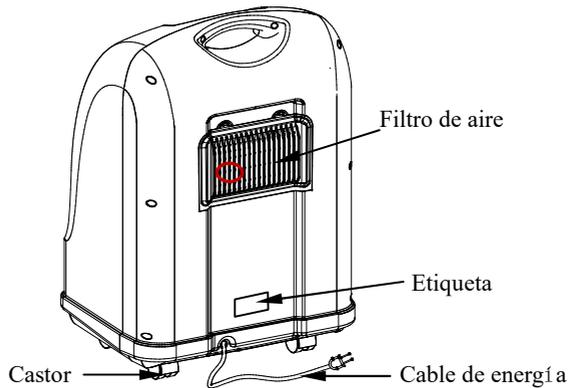
Advertencia: El concentrador de oxígeno no es para uso de soporte vital ni para pacientes inconscientes.

4 Vista frontal y posterior

Vista frontal



Posterior



5 CONSTRUCCIÓN Y MATERIAL

PRINCIPAL

Construccion	Material
Sistema de filtrado	Filtro de espuma, ABS resin
Compresor	Alumbre fundida ZL102, relleno de PTFE
Cámara de absorción	Aleación de alumbre 6063, zeolita O5
Sistema eléctrico	PCB, componentes de silicona
Sistema de humidificación	Resina ABS, polipropileno
Caso	ABS resin

6 Parámetros técnicos

Tabla 1 Especificaciones técnicas principales

Ítem	Flujo máximo (L / min)	Densidad de O ₂ (V / V)	Ruido dB(A)	Dimensión (mm) (L*W*H) ±10 mm	El consumo de energía (VA)	Peso (Kg)	Período de tiempo
KSOC-5	5	93%±3%	≤54	380X320X590	≤480	18.3	10h

La salida del rango de densidad por KSOC-5 :

- 0.5 L/min ~3L/min: $\geq 92\%$;
- 4L/min: $\geq 91\%$;
- 5L/min: $\geq 90\%$

El efecto de la altitud sobre la densidad de oxígeno suministrada por el concentrador de oxígeno:

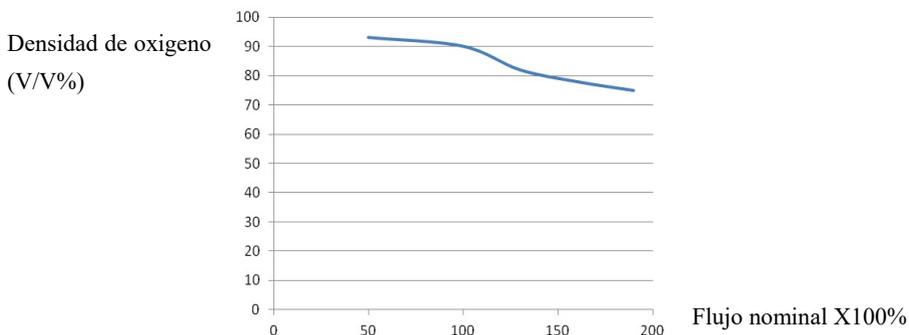
Altitude	$\leq 800\text{m}$	$800\text{m} \sim 1500\text{m}$	$1500\text{m} \sim 2000\text{m}$	$2000\text{m} \sim 3000\text{m}$	$3000\text{m} \sim 4000\text{m}$
KSOC-5	$\geq 90\%$	$\geq 80\%$	$\geq 75\%$	$\geq 63\%$	$\geq 53\%$

La presión de salida tiene efecto sobre la densidad del oxígeno:

Cuando la presión de salida es cero, el flujo estándar es: KSOC-5 es 5L / min;

Cuando la presión de salida es de 7 kpa, el flujo estándar es: KSOC-5 es de 4.5L / min;

Función de la densidad de oxígeno de salida y el flujo nominal:



7 MODELOS Y RENDIMIENTO

Todos los modelos de esta serie están equipados con funciones: tiempo de funcionamiento actual, función de tiempo de funcionamiento total, temporización y alarma de apagado.

Clase de tipo de seguridad: Pertenece al equipo CLASE II

Tipo BF Pieza aplicada para tipo de seguridad

El concentrador de oxígeno no es un dispositivo AP

/ APG

Clase de protección de la carcasa: IPX0

Modo de funcionamiento: funcionamiento continuo

Presión de salida: 0.04MPa ~ 0.07MPa

Rango de presión de la válvula de seguridad: 15 kPa ~ 40 kPa

Rango de presión de la válvula de seguridad: 250 kPa ~ 280 kPa

Especificación del protector de sobrecarga:

KSOC-5: 110 V CA, 5 A

8 Las condiciones de trabajo

Energía: AC110V 60HZ

Temperatura ambiente: 5 °C ~ 40 °C

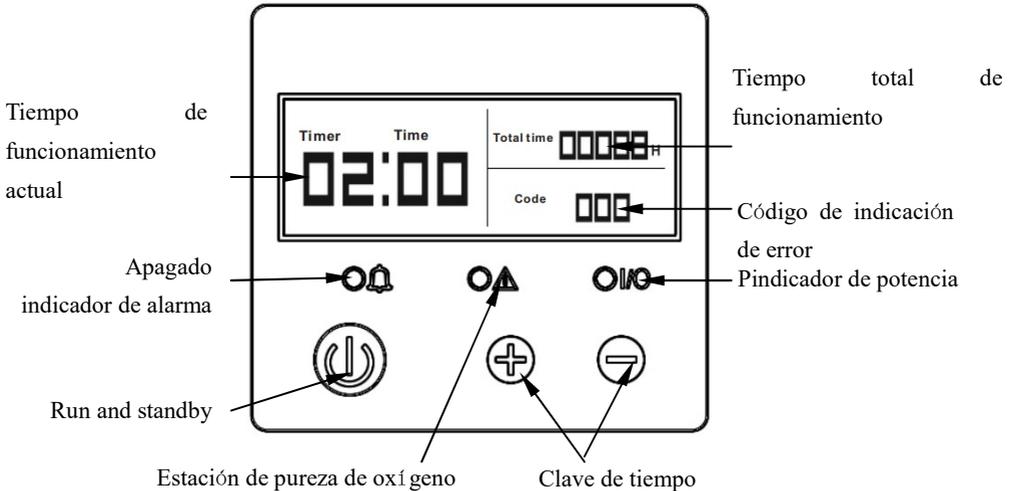
Humedad relativa: ≤75%

Presión de aire: 86kPa ~ 106kPa

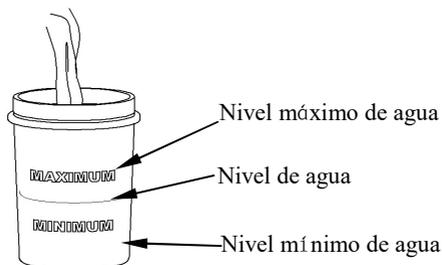
9 Instrucción de operación

Coloque el concentrador de oxígeno en un lugar conveniente y seguro donde haya flujo de aire y asegúrese de que su carcasa trasera esté al menos a 15 cm de la pared, ventana o cualquier otro elemento que obstruya el flujo de aire.

LCD, Indicadores y claves



1. Asegúrese de que el interruptor de encendido esté en la posición de "apagado".
2. Enchufe el cable de alimentación del concentrador de oxígeno al enchufe de la fuente de alimentación AC110V 60HZ y conecte la alimentación.
3. Desatornille el humidificador; vierta el agua destilada o agua fría en el humidificador al nivel prescrito desde el nivel máximo y mínimo en caso de exceso de flujo o humidificador desigual por falta de agua, como muestra la figura a continuación.



4. Coloque el humidificador en el concentrador de oxígeno y fíjelo con la goma. Conecte la salida del concentrador de oxígeno y la entrada del humidificador con el tubo blando.
5. Conecte la cánula de oxígeno de la pipeta nasal o el tubo de oxígeno con la salida del humidificador firmemente o la salida de oxígeno del concentrador directamente por temor a una fuga.
6. Presione el interruptor de encendido a la posición "encendido". La alimentación está enchufada cuando el indicador de alimentación se vuelve verde. El concentrador de oxígeno está en funcionamiento. Presione la

tecla “⏸” en el panel, el concentrador de oxígeno se pondrá en modo de funcionamiento, o del modo de ejecución al modo de espera. En el estado de funcionamiento, el monitor LED mostrará el tiempo de operación única (5 dígitos para las horas) y el tiempo de operación total (2 dígitos para las horas y dos cifras para los minutos), el modo de temporización (el símbolo de "---" después de "temporización shutdown" muestra que no se ha iniciado el apagado automático; las cifras después del "apagado temporizado" muestran el tiempo restante antes del apagado temporizado).

Presione las teclas de “+” y “-” en el panel, y se podría aumentar o reducir el tiempo de apagado por tiempo. El código indicador se mostrará en el caso de que ocurra una situación anormal del concentrador de oxígeno para que el profesional de servicio repare el concentrador.

7. Ajuste el medidor al flujo adecuado, la escala a la que el flotador central corresponde al flujo real. En el modo listo, no se puede ajustar al bit "0" en ningún momento. El paciente debe utilizar el equipo bajo el consejo del médico.

8. Ajuste la cánula a la posición adecuada para inhalar fácilmente el oxígeno puro y obtener la máxima comodidad. La densidad de oxígeno podría alcanzarse al 90% en 12 minutos.
9. Apague el concentrador de oxígeno después de su uso. Extraiga la clavija de alimentación y cuide la cánula para otro uso.

10 Cronometraje

1. Operación de sincronización

El concentrador de oxígeno KSOC se puede apagar con un equipo de temporización. El período más largo es de 10 horas. El intervalo de tiempo puede ser de 10 minutos (dentro de 1 hora) o 30 minutos (más de 1 hora). Cuando se establece la hora de cierre, el sistema entra en cuenta regresiva y la pantalla LCD del concentrador de oxígeno mostrará el tiempo restante. Cuando el tiempo restante se vuelve 0, el concentrador de oxígeno se cerrará automáticamente y pasará al estado de reposo.

11 Sistema de alarma e indicador



1. El diseño del sistema de alarma tiene como objetivo monitorear el concentrador de oxígeno en funcionamiento en caso de situaciones tales como apagado, presión anormal o indicador del estado de funcionamiento del equipo. Todas las alarmas del concentrador son alarmas técnicas.

Incluye un sistema de alarma acústica y un sistema de alarma visual. La energía está encendida, habrá un zumbido cuando se desconecte la energía en cualquier momento junto con la luz roja encendida, lo que se denomina alarma audible de alta prioridad.

Durante el funcionamiento normal, apague el concentrador si hay alguna

alarma.

2. El indicador de pureza de oxígeno mostrará claramente el rango de pureza de oxígeno actual (el error del indicador es $\pm 3\%$)

a. El indicador se ilumina en amarillo: pureza del oxígeno $< 82\%$

Si la luz amarilla está encendida, significa pureza menor al 82% pero cumple con la demanda de uso normal.

b. El indicador se enciende en amarillo y el código de falla muestra "E05": la presión de aire del tubo interior > 260 kPa o la anomalía de la válvula magnética.

c. El indicador se ilumina en amarillo y el código de falla muestra "E02": la presión de aire del tubo interior < 20 kPa o el desprendimiento de la tubería.

Apague el concentrador inmediatamente y verifique si la entrada / salida del concentrador de oxígeno está bloqueada o no. Mantenga limpia la entrada / salida y luego reinicie el concentrador. Si todavía hay alarma, apague el concentrador e informe al distribuidor o fabricante local.

3. Applicable condition for the indicator of oxygen concentrator:

Temperatura ambiental: $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ - $40\text{ }^{\circ}\text{C}$

Humedad relativa: $\leq 75\%$

Presión: 86kPa ~ 106kPa

4. Establecimiento del sistema de alarma de presión del concentrador (alarma de prioridad media). Cuando el sistema de suministro de oxígeno parece anormal y hace que las vías respiratorias se comporten de manera anormal, la alarma de presión informará al usuario con la luz amarilla encendida y el código de visualización en pantalla: E02 o E05 en la pantalla LCD, y el circuito del compresor interno también se cortará. Apague el concentrador en caso de alarma de presión y verifique y asegúrese de que la salida y la entrada de aire estén limpias sin ningún bloqueo. Y luego reinicie el equipo, informe al distribuidor o fabricante y apague el concentrador si la alarma aún está encendida.

5. Visualización del tiempo de funcionamiento total: la pantalla LCD del concentrador de oxígeno mostrará el tiempo de funcionamiento actual de cada operación normal y el tiempo de funcionamiento total del concentrador de oxígeno, conveniente para que el usuario opere un mantenimiento regular

necesariamente. El tiempo máximo de grabación del tiempo total de ejecución es 99999 horas.

12 Mantenimiento y servicio

1. Limpieza de la caja

Es útil para el uso normal mantener limpia la concentración de oxígeno durante mucho tiempo. Use el detergente tibio que no roce y un paño suave sin vellón para limpiar la carcasa del concentrador de oxígeno. Corte la energía para garantizar la seguridad.

2. Limpieza del humidificador



Vacíe el humidificador cada vez que utilice el equipo.

Lave el humidificador todos los días.

- a. Extraiga el tubo blando de conexión y saque el humidificador.
- b. Abra la tapa. Lávelo con agua. Puede usar un cepillo limpio o una toalla para limpiarlo si hay alguna mancha. Puede utilizar una solución de vinagre o detergente neutro tibio (1 V de vinagre con 10 V de agua añadida tendrá un efecto de esterilización) para lavar el humidificador. Luego, vierta agua limpia hasta el nivel prescrito.

3. Limpieza de filtro

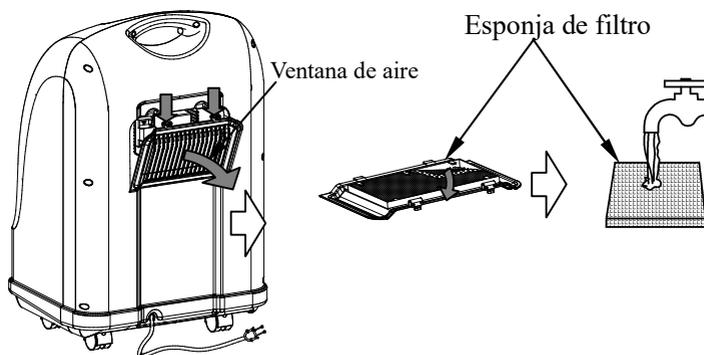
Expuesta al ambiente, la ventana del filtro del concentrador de oxígeno debe limpiarse al menos una vez al mes. Empuje hacia abajo el reloj de la ventana del filtro, abra la ventana del filtro, saque la ventana del filtro de la que saca la esponja del filtro y luego limpie la esponja y séquela.



Asegúrese de que la esponja de filtración se seque y luego fije para usar, o influirá en la edad de uso.

El filtro de aire de admisión dentro del concentrador de oxígeno debe reemplazarse al menos una o dos veces al año. El filtro de aire de admisión interior se puede ver cuando se quita el espejo de popa. Retire el

filtro de aire de admisión interior usado para reemplazar uno nuevo como se muestra en las figuras siguientes.



4. El reemplazo del protector de sobrecarga:

Cuando se sospecha o identifica el protector de sobrecarga funciona (Power Link normal arranque, alarmas de corte de energía), presione el botón de reinicio en la escotilla del protector trasero del concentrador de oxígeno. El protector de sobrecarga se ubica en la parte posterior del concentrador como se muestra en la siguiente figura



13 Desechable

Deseche la cánula desechable, la esponja de filtro y el concentrador de oxígeno defectuoso de acuerdo con las leyes locales relativas en caso de contaminación ambiental.

14 Almacenamiento y transporte

1. La unidad debe almacenarse a $-40\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 55\text{ }^{\circ}\text{C}$, humedad relativa $\leq 93\%$. Presión 50kPa -106kPa, en un ambiente agradable sin aire corrosivo y con buen viento.
2. Tenga cuidado de transportarlo o transportarlo, no permita que se invierta o se frustre, el ángulo de inclinación no mayor de 5° .

15 Solución de problemas

Problemas	Causas potenciales	Soluciones
Después de encender el interruptor, la luz y el concentrador no funcionan.	<ol style="list-style-type: none">1. El enchufe no inserta el interruptor firmemente.2. Ningún poder.3. Protección protectora de sobrecarga	<ol style="list-style-type: none">1. Empuje el enchufe.2. Comprueba la potencia.3. Presione el botón del protector de sobrecarga.
Después de encender el interruptor, la luz funciona, pero el concentrador no funciona.	<ol style="list-style-type: none">1. Protección del compresor de aire.2. Entrada o salida atascada.3. La temperatura ambiente es inferior a $5\text{ }^{\circ}\text{C}$	<ol style="list-style-type: none">1. Renueve el concentrador de oxígeno.2. Limpie el filtro y compruebe si hay algo atascado en la entrada.3. Sube la temperatura ambiente.

Cannot obtain the requested current capacity.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nose sucker jammed or damaged. 2. Mask jammed or damaged; 3. Wet bottles jammed or damaged. 4. Oxygen tubes surpass the stipulation or have the bend. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambie o rectifique los tubos de oxígeno. 2. Retire la botella húmeda, límpiela o cámbiela.
---	---	---

Si no es en los casos anteriores y aún no hay salida de oxígeno, comuníquese con el distribuidor o el fabricante.

Procesamiento y código de solicitud de pantalla

Código de fallo	Descripción de falla
E01	25 segundos después de hacer funcionar el concentrador o más tiempo que la presión de aire no puede alcanzar el estándar normal
E02	La presión del aire disminuye por debajo del rango mínimo (20Kpa) repentinamente
E05	La presión del aire se eleva por encima del rango máximo (260Kpa) repentinamente
E31	No se pueden recibir datos del sensor de oxígeno
E35	El interruptor de detección de temperatura del compresor no está conectado o está más allá del rango permitido

16 Servicio

En las condiciones normales de uso y almacenamiento habituales, la empresa es responsable de la reparación y el reemplazo gratuitos si el concentrador no se puede usar dentro de una semana después de la venta (dentro de los 12 meses posteriores al almacenamiento comercial). El usuario puede llevar el concentrador de oxígeno a la empresa que sigue al departamento de servicio o agencia o distribuidor para su reparación gratuita con la factura y la tarjeta de garantía si el equipo no se puede usar dentro de los 12 meses posteriores a la venta. Más de 12 meses, la compañía proporciona las piezas para reparar con un cargo razonable si no se pueden usar.

Las siguientes condiciones no están incluidas dentro de la cobertura de la garantía:

- 1.daños y deformaciones causados por aplastamiento;
2. daños causados por el agua y la lluvia;
- 3.Estado de funcionamiento anormal causado por el autodesmontaje del usuario.

Notas:

- 1. Tenga cuidado con la factura de compra y la tarjeta de mantenimiento para el servicio.**
- 2. El factor no controlable o el daño artificial no es aplicable al alcance del mantenimiento.**
- 3. Esta imagen de este manual es solo para referencia. Por favor, tome el producto real que reciba como estándar. No se hará ningún aviso en caso de alguna actualización.**
- 4. Imágenes solo como referencia, sujetas a nuestros productos disponibles.**

17 Pautas de EMC

La siguiente información de cables se proporciona para referencia EMC.

Cable	Max. cable length, Shielded/unshielded		Number	Cable classification
AC Power Line	1.5m	shielded	1 Set	AC Power

Información importante sobre compatibilidad electromagnética (EMC)

El concentrador de oxígeno necesita precauciones especiales con respecto a EMC y debe ponerse en servicio de acuerdo con la información de EMC proporcionada en el manual del usuario; El concentrador de oxígeno cumple con esta norma IEC 60601-1-2: 2014 tanto para inmunidad como para emisiones. Sin embargo, se deben tomar precauciones especiales:

Concentrador de oxígeno sin rendimiento esencial / siguiente esencial

El rendimiento está diseñado para su uso en entornos de instalaciones sanitarias profesionales.

Rendimiento esencial:

Ruido: KSOC-5 ≤ 54 dB;

Densidad de O₂ (V / V): 93% \pm 3%

- **ADVERTENCIA: Los equipos portátiles de comunicaciones por RF (incluidos periféricos como cables de antena y antenas externas) no deben usarse a menos de 30 cm (12 pulgadas) de cualquier parte del concentrador de oxígeno, incluidos los cables especificados por el fabricante. De lo contrario, podría producirse una degradación del rendimiento de este equipo ".**
- El uso de accesorios, transmisores y cables distintos de los especificados por Konsung, con la excepción de los accesorios y cables vendidos por Konsung de concentrador de oxígeno como piezas de repuesto para componentes internos, puede provocar un aumento de las emisiones o una disminución de la inmunidad del concentrador de oxígeno.
- **ADVERTENCIA: Se debe evitar el uso de este concentrador de oxígeno de equipo junto o apilado con otro equipo porque podría resultar en un funcionamiento incorrecto ".**

- Cuando se interrumpe el voltaje de entrada de CA, el concentrador de oxígeno se apagará y si el suministro de energía se restablece, el operador debe recuperarlo manualmente, esta degradación podría aceptarse porque no conducirá a riesgos inaceptables y no resultará en la Pérdida de seguridad básica o desempeño esencial.

Tabla de cumplimiento de EMI

- **ADVERTENCIA: Los equipos portátiles de comunicaciones por RF (incluidos periféricos como cables de antena y antenas externas) no deben usarse a menos de 30 cm (12 pulgadas) de cualquier parte del concentrador de oxígeno, incluidos los cables especificados por el fabricante. De lo contrario, podría producirse una degradación del rendimiento de este equipo "**
- El uso de accesorios, transmisores y cables distintos de los especificados por Konsung, con la excepción de los accesorios y cables vendidos por Konsung of Oxygen Concentrator como piezas de repuesto para componentes internos, puede provocar un aumento de las emisiones o una disminución de la inmunidad del concentrador de oxígeno.
- **ADVERTENCIA: Se debe evitar el uso de este concentrador de oxígeno de equipo junto o apilado con otro equipo porque podría resultar en un funcionamiento incorrecto "**
- Cuando se interrumpe el voltaje de entrada de CA, el concentrador de oxígeno se apagará y si el suministro de energía se restablece, el operador debe recuperarlo manualmente, esta degradación podría aceptarse porque no conducirá a riesgos inaceptables y no resultará en la Pérdida de seguridad básica o desempeño esencial.

Tabla de cumplimiento de EMI

Table 1 - Emisión

Fenómeno	Cumplimiento	Entorno electromagnético
Emisiones de RF	CISPR 11, Group 1, Class B	30 MHz to 1 GHz 3m

Distorsión armónica	IEC 61000-3-2 Class A	100Hz to 2kHz, 2.5minutes
Fluctuaciones de voltaje y parpadeo	IEC 61000-3-3	2 hours, Clause 5

NOTA: Las características de emisiones de este equipo lo hacen adecuado para su uso en áreas industriales y hospitales (CISPR 11 clase A). Si se utiliza en un entorno residencial (para el que normalmente se requiere CISPR 11 clase B), es posible que este equipo no ofrezca la protección adecuada a los servicios de comunicación por radiofrecuencia. Es posible que el usuario deba tomar medidas de mitigación, como reubicar o reorientar el equipo.

Table 2 - Puerto del recinto

Fenómeno	Estándar básico de EMC	Niveles de prueba de inmunidad
		Entorno de centro sanitario profesional
Descarga electrostática	IEC 61000-4-2	±2kV, ±4kV, ±6kV contact ±2kV, ±4kV, ±8kV air
Campo EM de RF radiada	IEC 61000-4-3	3V/m 80MHz-2.5GHz 80% AM at 1kHz
Campos de proximidad de equipos de comunicaciones inalámbricas de RF	IEC 61000-4-3	Refer to table 3
Campos magnéticos de frecuencia industrial nominal	IEC 61000-4-8	3A/m 50Hz & 60Hz

Table 3 –Campos de proximidad de equipos de comunicaciones inalámbricas de RF

Frecuencia de	Banda (MHz)	Niveles de prueba de inmunidad
---------------	-------------	--------------------------------

prueba (MHz)		Entorno de centro sanitario profesional
385	380-390	Modulación de pulso 18Hz, 27V / m
450	430-470	FM, ± 5 kHz desviación, 1kHz sine, 28V/m
710	704-787	Modulación de pulsos 217Hz, 9V/m
745		
780		
810	800-960	Modulación de pulsos 18Hz, 28V/m
870		
930		
1720	1700-1990	Modulación de pulsos 217Hz, 28V/m
1845		
1970		
2450	2400-2570	Modulación de pulsos 217Hz, 28V/m
5240	5100-5800	Modulación de pulsos 217Hz, 9V/m
5500		
5785		

Table 4 –Puerto de alimentación de CA de entrada

Fenómeno	Estándar básico de EMC	Niveles de prueba de inmunidad
		Entorno de centro sanitario profesional
Transitorios eléctricos rápidos / ráfagas	IEC 61000-4-4	± 2 kV 5kHz frecuencia de repetición
Sobretensiones línea a línea	IEC 61000-4-5	± 0.5 kV, ± 1 kV
Sobretensiones línea a tierra	IEC 61000-4-5	Do not apply
Perturbaciones conducidas inducidas por	IEC 61000-4-6	3V, 0.15MHz-80MHz 80%AM at 1kHz

campos de RF		
Caídas de voltaje	IEC 61000-4-11	<5% of UT for 0.5 Periodo & 5s At 0°, 180°
		40% of UT for 5 Periodos At 0°, 180°
Interrupciones de voltaje	IEC 61000-4-11	70% of UT for 25 Periodos At 0°, 180°

Table 5 – Signal input/output parts Port

Fenómeno	Estándar básico de EMC	Niveles de prueba de inmunidad
		Entorno de centro sanitario profesional
Transitorios eléctricos rápidos / ráfagas	IEC 61000-4-4	±2 kV 5kHz frecuencia de repetición
Perturbaciones conducidas inducidas por campos de RF	IEC 61000-4-6	3V, 0.15MHz-80MHz 80%AM at 1kHz



Jiangsu Konsung Bio-Medical Science And Technology Co., Ltd.

Address: NO.8, Shengchang West Road, Danyang Development Zone,
Jiangsu Province, 212300, P.R. China

Tel: +86 511 86375968

E-mail: info@konsung.com

Website: www.konsung.com